

↓ Soluciones ERP & CRM



The logo consists of a large teal circle on the left containing the white "nb" monogram, followed by the word "captura" in a bold, black, sans-serif font.



Presentación

nbCaptura es el software desarrollado por nbGroup para registrar las unidades producidas y tiempos empleados directamente sobre terminales situados in-situ en los puestos de trabajo.



Maquina	O.F.	Descripcion	Hora Ini	
Fab CM1006 06-HORNO	PRL000204 10000 960	HORNO - Serg. 1 col. bot. MACABEO L-22-121 NELEMAN	02-jun-2022 11:30:02	Final Iniciar Finalizar Borrar X
Cantidad 6.776.00	Cantidad Finalizada. 10.00	Tiempo Dedicado. 3.54		
Fab CM1006 06-HORNO	PR0000313 10000 960	HORNO - Serg. 3 col. bot Grace 70 KINROSS TROPIC G2850-V2	02-jun-2022 11:31:57	Final Iniciar Finalizar Borrar X
Cantidad 10.000.00	Cantidad Finalizada. 100.00	Tiempo Dedicado. 5.35		



Características.

Técnicas & Instalación.

- Instalado onPrem en su infraestructura.
- Sincronizado con NAV/Business Central a partir de la versión NAV 2013 R2.
- Ejecutable desde cualquier navegador web standard: Chrome, Firefox, Edge, etc
- Se pueden tener tantos puestos como puestos de trabajo, solo se consume una licencia NAV/BC.

Operativas

- Inicio de la actividad a partir de 3 parámetros: Operario, Puesto de trabajo, Orden de producción.

The screenshot shows the nb captura software interface. At the top, there's a header with the nb captura logo. Below it, there are four input fields: 'CM0001' (Operario), 'JOSE' (Puesto de trabajo), 'CM1006' (Orden de producción), and '06-HORNO' (Puesto de trabajo). To the right of these fields are several buttons: a red square with a white minus sign, a blue square with a white plus sign, a blue square with a white grid, and a green square with a white 'Fab'. Below these buttons are three more buttons: 'Pre' (Preparación), 'Fab' (Producción), and 'E' (Estado). At the bottom of the input area are three buttons: 'Iniciar' (Start), 'Finalizar Todas' (Finish All), and 'Limpiar' (Clear). To the right of these buttons is a red button labeled 'Paros' (Breaks).

- Permite separar los tiempos de preparación respecto a los tiempos de producción.

The screenshot shows the nb captura software interface after work has been started. The top section remains the same with the operator 'JOSE' and the order 'CM1006'. The 'Fab' button is highlighted with a red box. Below this, a table displays the production log:

Máquina	O.F.	Description	Hora Init	
Fab - CM1006 06-HORNO	FR1002024 10000 960	HORNO - Seng. 1 cot. bot. MACABEO L-22-121 NELEMAN	02-jun-2022 11:30:02	Final
Cantidad 6.776,00	Cantidad Finalizada: 10,00	Tiempo Dedicado: 3,54		Pre
Fab - CM1006 06-HORNO	FR0003113 10000 960	HORNO - Seng. 3 cot. bot Grace 70 KINROSS TROPIC G2850-V2	02-jun-2022 11:31:57	Final
Cantidad 10.000,00	Cantidad Finalizada: 100,00	Tiempo Dedicado: 5,35		Pre

At the bottom of the table, it says 'Web Terminal - Developed by nb dynamics'.

- Visualizar, filtrar, seleccionar e iniciar en bloque órdenes de producción pendientes por centro máquina.

The screenshot shows a software interface titled 'nb captura'. At the top, there are input fields for 'Centro Máquina' (CM0001, CM1006), 'Operario' (JOSE), and 'Centro Trabajo' (06-HORNO). Below these are buttons for 'Iniciar', 'Finalizar Todas', 'Limpiar', and 'Paros'. A red circle highlights the 'Iniciar' button, which has a green background and white text. A red arrow points from the top center towards this button. The main area displays a table of production orders with columns: 'Máquina', 'O.F.', 'Operación', 'Producto', 'Cantidad', 'Fecha Inicio', 'Fecha Fin', 'Pedido', and 'Cliente'. The table lists several entries, each with a green status bar at the bottom. At the bottom right of the table are 'Aceptar' and 'Cerrar' buttons.

- Distintos tipos de inicios múltiples permitidos:
 - Varias órdenes de producción iniciadas por un operario.
 - Varias órdenes de producción iniciadas en un puesto de trabajo.
 - Una misma orden de producción iniciada por varios operarios
 - Una misma orden de producción iniciada en varias máquinas
 - Varias órdenes de producción en varios operarios o varias máquinas.

El sistema determina en que momento hay simultaneidad de órdenes para obtener la lógica referente a tiempos hombre y tiempos máquina compartidos.

- Información detallada de tiempos y unidades reportadas por órdenes de producción, detalle de componentes y documentos asociados

The screenshot shows the same nb captura interface as the previous one, but with a different focus. A red circle highlights the 'Iniciar' button again, with a red arrow pointing from the top center towards it. To the right of the table, there is a sidebar with four tabs: 'Info' (highlighted in blue), 'Materiales' (highlighted in green), 'Doc. Asociados' (highlighted in green), and 'Realizar Consumo' (highlighted in orange).

- Permite la producción y el consumo por lotes.
- Avance de la producción en tiempo real



Fab	CM1006 06-HORNO	PRL000204 10000 960	HORNO - Serig. 1 col. bot. MAC
	Cantidad 6.776,00	Cantidad Finalizada. 10,00	Tiempo Dedicado. 3,54

- Se pueden realizar finales parciales, finales parciales en modo declarar o finales totales según sea necesario.
- Permite etiquetar por producto



Quiénes somos.

En nbGroup llevamos más de 10 años ayudando a PYMES a mejorar la gestión de su negocio. Somos una compañía de consultoría tecnológica integral presente enfocada a ofrecer soluciones de negocio acerca de la transformación digital de las empresas.

nbGroup está formada por un equipo multidisciplinar con amplia experiencia en cada una de las áreas de negocio que la componen:



**Experiencia
+10 años**



**Profesionales
certificados**



**+ 500 clientes
satisfechos**



Soluciones de negocio
para la empresa